

Große Anfrage

der Fraktion der SPD

**betr. Erklärungen des Staatssekretärs
Prof. Hallstein.**

Wir fragen die Bundesregierung:

1. Hat die Bundesregierung den auf einer privaten Amerika-Reise befindlichen Staatssekretär Prof. Hallstein beauftragt, Erklärungen zur deutschen Politik abzugeben?
2. Was hat die Bundesregierung getan, um von den bekannten Äußerungen des Staatssekretärs abzurücken?
3. Hat die Bundesregierung nach den ersten Verlautbarungen des Staatssekretärs Schritte unternommen, um weitere für die Politik der Bundesregierung schädliche Darlegungen zu verhindern?
4. Wann gedenkt die Bundesregierung den Staatssekretär von seinen Pflichten im Auswärtigen Amt zu entbinden?

Bonn, den 18. März 1952

Ollenhauer und Fraktion